

ПРОЦЕДУРА ИНСПЕКЦИИ ELME TKS OU СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕДУР

Исполнитель	Действия	Документы	Способ передачи информации заказчику
Заказчик	Подача заявки на инспекцию. Соблюдение первичных условий инспекции: Возраст сварщика-не моложе 18 лет. Согласие выполнять требования схемы инспекции. Согласие выполнять условия договора на инспекцию.	Заявка на инспекцию и договор на инспекцию QM-4-A3-23; pWPS; Сертификат на основной материал; Сертификат на присадочный материал; Сертификаты на дополнительные материалы; Протокол проверки сварочного оборудования.	email: d.hurm@blrt.ee, передаваемые лично документы или почтовое сообщение на адрес: Kopli 103,11712, Tallinn, Eesti
Технический руководитель	Приём документов. Первичная проверка предоставленных документов. Регистрация заявки на инспекцию		
Инспектор	Рассмотрение полученных документов		
Технический руководитель	Решение о принятии для выполнения заказа на проведение инспекции. Информирование заказчика об отказе в принятии заказа на инспекцию/ о принятии заказа на инспекцию.		При отказе в принятии заказа на инспекцию: email, почтовое сообщение или передаваемое лично сообщение. При принятии заказа на инспекцию: email, почтовое сообщение, передаваемое лично сообщение или устное сообщение.
Технический руководитель и заказчик	Согласование места проведения, даты, времени начала экзамена.		email, почтовое сообщение или устная договоренность.
Инспектор	Экзамен по теории (если необходимость его проведения указана в заявке на инспекцию).	Ведомость экзамена по теории QM-4-A6-20.	
	Оценка ответов теоретического экзамена/ визуальный осмотр сваренного контрольного образца	Ведомость результатов теоретического экзамена QM-4-A6-20. Протокол визуального осмотра сваренного контрольного образца QM-4-A5-20.	email, почтовое сообщение или передаваемые лично протоколы испытаний
	Непосредственное наблюдение соблюдения сварщиком параметров выполнения сварки контрольного образца в соответствии с pWPS	Протокол наблюдения за параметрами сварки QM-4-A2-20	
Лаборатории неразрушающих и разрушающих испытаний	Неразрушающие и разрушающие испытания контрольного образца.	Протоколы испытаний	
Инспектор	Анализ результатов экзамена и испытаний. Предложение об инспекции	Ведомость результатов теоретического экзамена QM-4-A10-20. Протокол визуального осмотра QM-4-A5-20. Протоколы разрушающих и неразрушающих испытаний. Предложение инспектора об инспекции QM-4-A6-20.	
Технический руководитель	Принятие решения об инспекции	Решение об инспекции QM-1-A7-20.	email, почтовое сообщение или передаваемое лично сообщение об отказе в выдаче WPQR /
	Информирование заказчика об отказе в выдаче WPQR/ выдача WPQR.		
Инспектор	Разработка пакета документов по WPQR	WPQR+RECORD OF WELD TEST+ TEST RESULTS (форма QM-4-A1-20) +протоколы испытаний.	
Технический руководитель	Архивирование документов, связанных с инспекцией.	Заявка на инспекцию и договор на инспекцию QM-4-A3-20; pWPS; Сертификат на основной материал; Сертификат на присадочный материал; Сертификаты на дополнительные материалы; Протокол проверки сварочного оборудования. Ведомость результатов теоретического экзамена QM-4-A10-20 (если необходимость проведения экзамена по теории указана в заявке на инспекцию). Протокол визуального осмотра сваренного контрольного образца QM-4-A5-20. Предложение инспектора об инспекции QM-4-A6-20. Решение об инспекции QM-1-A7-20. WPQR+ RECORD OF WELD TEST+ TEST RESULTS (форма QM-4-A1-20) +протоколы испытаний.	Передача заказчику WPQR в бумажном виде Архивирование пакета документов по WPQR в электронном виде в файлообменной папке на внутреннем портале ELME TKS OU